



DA CASA....

A CASA

Orbassano (TO) 29/03/2023

Denis GERBALDO



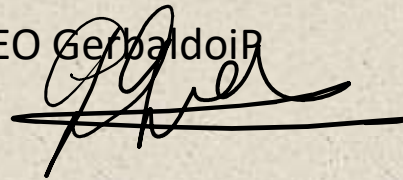
An italian hystory

"Passion and tenacity that have distinguished us from the beginning have made our business grow, making it dynamic and flexible;

for the future we will continue to have a forward-looking approach by investing in innovation maintaining our responsibility towards our customers and instilling our values "



Giovanni Gerbaldo
CEO Gerbaldo

A stylized, handwritten signature in black ink, which appears to be 'G. Gerbaldo', written over a horizontal line.

The Group



Production & trading

- Compounding & recycling
- Micronized Powders
- Smart Materials



R&D Company

- Formulations
- Masterbatch and additives production
- Chemical Synthesis

Sirchem Italia s.r.l.

Lavorazione materie plastiche

Production

- Milling, densification from PE, PA, PP, PET, PS scraps from Post Industrial & Post Consumer
- Advanced solutions for the recycling industry (second life for multimaterial applications)

Thermoplastic powders

Rotomoulding specialties

For over 40 years working with plastics offering cutting-edge products and solutions, guaranteeing reliable service for every type of micronized product



Azienda con sistema
qualità certificato
UNI EN ISO 9001:2008
Bureau Veritas



Product Lines & Brands

Rotomoulding

Micronized Polymers
standard and special
compounds

Microlex RM natural
Microlex RM coloured
Hexell nat/coloured



Linea Green-roto

PSV Plastic Second Life
EU certified
Recycling

Geco
Microlex 437
Microlex 437 Premium



Advanced Materials

Self-sanytizing polymers

bifree Master
bifree compounds



Resins

Micronized Polymers
for masterbatch

Granuls
Microlex MB



Allegato al Certificato n° 074/2021 - Prodotti certificati

Annex to certificate of conformity



Sito produttivo: Strada del Collaretto, 16 - 12030 – Caramagna Piemonte (CN) – Italia

Prodotto <i>Item</i>	Nome commerciale o altro identificativo <i>Name, code or other description</i>	Caratteristiche dei prodotti certificati Dimensioni (mm), colori <i>Features of certified products</i> Dimensions (mm), colours	Contenuto di riciclato <i>Recycled plastic content</i>
Compound in PE per stampa rotazionale	MICROLEX RM 437 R_95	Granulo e Polvere micronizzata (varie colorazioni)	95%
Compound in PE per stampa rotazionale	MICROLEX RM 437 R_30	Granulo e Polvere micronizzata (varie colorazioni)	30%
Compound in PE per stampa rotazionale	GECO 70 (Black magic)	Granulo e Polvere micronizzata NERA	70% (di cui 30% post consumo)
Compound in PE per stampa rotazionale	GECO 30 (Black, Rabbit, Natural, Snake, Murex, Frog, Peacock)	Granulo e Polvere micronizzata (varie colorazioni)	30% (post consumo)
Compound in PE per stampa rotazionale	GECO 30_S (S_BLACK, S_RABBIT, S_NATURAL, S_SNAKE, S_MUREX, S_FROG, S_PEACOCK)	Granulo e Polvere micronizzata (varie colorazioni)	30% (post consumo)
Compound in PE per stampa rotazionale	GECO 50 (Black, Rabbit, Natural, Snake, Murex, Frog, Peacock)	Granulo e Polvere micronizzata (varie colorazioni)	50% (post consumo)
Compound in PE per stampa rotazionale	GECO 50_S (S_BLACK, S_RABBIT, S_NATURAL, S_SNAKE, S_MUREX, S_FROG, S_PEACOCK)	Granulo e Polvere micronizzata (varie colorazioni)	50% (post consumo)
Compound in PE per soffiaggio	GECO 50_BL (BL_0_BLACK, BL_0_RABBIT, BL_0_NATURAL, BL_0_SNAKE, BL_0_MUREX, BL_0_FROG, BL_0_PEACOCK) (BL_1_BLACK, BL_1_RABBIT, BL_1_NATURAL, BL_1_SNAKE, BL_1_MUREX, BL_1_FROG, BL_1_PEACOCK)	Granulo (varie colorazioni)	50% (post consumo)

Prima emissione **01/02/2021**
First issue

Emissione corrente **17/03/2023**
Current issue

Scadenza **01/02/2024**
Expiry date



PRD N° 0698

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Kiwa Cermet Italia S.p.A
Via Cadriano, 23 – 40057 Granarolo dell'Emilia (BO)
Tel. 051 459 3111
www.kiwacermet.it

Kiwa Cermet Italia S.p.A
Presidente / President
Giampiero Belcredi

Firmato digitalmente da: BELCREDI GIAMPIERO
Data: 20/03/2023 12:25:40



Plastica Seconda Vita (PSV) scheme is recognized by ACCREDIA (the Italian Accreditation Body) and the PSV certifications are issued by IPPR partner Certification Bodies accredited by ACCREDIA according to the ISO IEC 17065 standard for the Plastic Second Life scheme. The PSV scheme includes compliance with the requirements of the **EN 15343 "Plastics Recycling - Plastics recycling traceability"** standard which is explicitly referred to in the documentary and regulatory references in the Regulation for the certification and maintenance of the PSV certification.

Therefore, PSV certified products comply with the EN 15343 "Plastic recycling - Traceability of plastic recycling" standard.

Milan, 20 March 2023

The Director

Maria Cristina Poggesi

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Maria Cristina Poggesi', is written over the printed name.

Scheda tecnica

MICROLEX RM 437 R_95

Descrizione: Microlex RM 437 R_95 è un rigranulato di polietilene lineare C4/C6 compound, prodotto contenente il 95% da scarti industriali e non, per stampaggio Rotazionale .

Il Microlex RM 437 R_95 è disponibile in vari colori (si discostano leggermente se paragonati alla colorazione su base materia prima) e nero in granulo ed in polvere.

Il Compound Microlex RM 437 R_95 è realizzato con adeguata copertura U.V. ed antiossidanti per il processo dello stampaggio Rotazionale.

Il materiale è conforme alla normativa UNI-EN 15343 seguendo i protocolli PSV MIXECO (PLASTICA SECONDA VITA).

Nome Commerciale: Microlex RM 437 R_95

Applicazioni: Microlex RM 437 R_95 è consigliato per applicazioni generiche, in particolar modo ove è richiesta la normativa .

Utilizzo e stoccaggio: il materiale, deve essere immagazzinato nel suo imballo originale (sacchetti di LDPE) , in big bags o in silos, conservato in zone secche e ventilate. E' consigliabile uno stoccaggio al coperto, evitando esposizioni a temperature estreme, luce del sole diretta o altro tipo di radiazioni o gas da combustione.

Una non corretta gestione potrebbe dare atto ad eventi indesiderati, che andrebbero a compromettere, colorazione e proprietà fisiche dello stesso.

Prodotto da: Gerbaldo Polimeri Spa

Strada del Collaretto 16

12030 - Caramagna Piemonte (CN) - Italy

Tel: +39-0172-89637 e-mail: info@gerbaldopolimeri.it

www.gerbaldopolimeri.com

Proprietà	Unità	Metodo ASTM	Valori di riferimento
MFI (190°/2,16 Kg)	g/10'	ASTM D 1238	4
Densità (a 23°C)	g/cm ³	ASTM D 1505	0.938
Carico di snervamento	Mpa	ASTM D 638	18
Modulo a flessione	Mpa	ASTM D 790	700
Additivi	-	-	U.V./A.O.

N.B.: le metodologie e i valori di riferimento sopra riportati sono quelli espressi dal produttore di materia prima

Queste informazioni, sono state verificate nel principio di massima accuratezza. Teniamo però a precisare che in base alle condizioni di utilizzo e di circostanza, sono al di fuori del nostro controllo.

Per questo motivo non accettiamo alcuna responsabilità su danni o perdite che posso accadere e non offriamo garanzia di nessun genere, in caso di violazione brevettuale o di alterazione prodotto.

I valori indicati in tabella descrivono solo le proprietà tipiche. Non costituiscono limiti di specifica.

Scheda tecnica

MICROLEX RM 437 R_30

Descrizione: Microlex RM 437 R_30 è un rigranulato di polietilene lineare C4/C6 compound, prodotto contenente il 30% di scarti industriali e non, per stampaggio Rotazionale.

Il Microlex RM 437 R_30 è disponibile in vari colori (si discostano leggermente se paragonati alla colorazione su base materia prima) e nero in granulo ed in polvere.

Il Compound Microlex RM 437 R_30 è realizzato con adeguata copertura U.V. ed antiossidanti per il processo dello stampaggio Rotazionale.

Il materiale è conforme alla normativa UNI-EN 15343 seguendo i protocolli PSV MIXECO (PLASTICA SECONDA VITA).

Nome Commerciale: Microlex RM 437 R_30

Applicazioni: Microlex RM 437 R_30 è consigliato per applicazioni generiche, in particolar modo ove è richiesta la normativa.

Utilizzo e stoccaggio: il materiale, deve essere immagazzinato nel suo imballo originale (sacchetti di LDPE), in big bags o in silos, conservato in zone secche e ventilate. È consigliabile uno stoccaggio al coperto, evitando esposizioni a temperature estreme, luce del sole diretta o altro tipo di radiazioni o gas da combustione.

Una non corretta gestione potrebbe dare atto ad eventi indesiderati, che andrebbero a compromettere, colorazione e proprietà fisiche dello stesso.

Prodotto da: Gerbaldo Polimeri Spa

Strada del Collaretto 16

12030 - Caramagna Piemonte (CN) - Italy

Tel: +39-0172-89637 e-mail: info@gerbaldopolimeri.it

www.gerbaldopolimeri.com

Proprietà	Unità	Metodo ASTM	Valori di riferimento
MFI (190°/2,16 Kg)	g/10'	ASTM D 1238	5
Densità (a 23°C)	g/cm ³	ASTM D 1505	0.938
Carico di snervamento	Mpa	ASTM D 638	18
Modulo a flessione	Mpa	ASTM D 790	700
Additivi	-	-	U.V./A.O.

N.B.: le metodologie e i valori di riferimento sopra riportati sono quelli espressi dal produttore di materia prima

Queste informazioni, sono state verificate nel principio di massima accuratezza. Teniamo però a precisare che in base alle condizioni di utilizzo e di circostanza, sono al di fuori del nostro controllo.

Per questo motivo non accettiamo alcuna responsabilità su danni o perdite che posso accadere e non offriamo garanzia di nessun genere, in caso di violazione brevettuale o di alterazione prodotto.

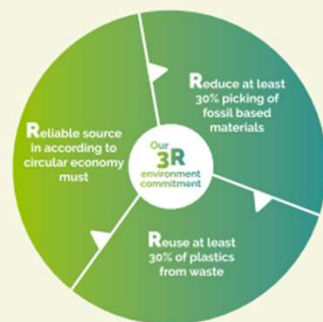
I valori indicati in tabella descrivono solo le proprietà tipiche. Non costituiscono limiti di specifica.

Sustainability starts from your concrete choices

The Vision of GERBALDO POLIMERI, a company committed since 1985 in the recycling of plastics, identifies the prospect and future of the plastics market in sustainability. The GECO project was born from the partnership of two companies, ECOPLASTEAM and GERBALDO POLIMERI.

Through innovation and R&D activities, GERBALDO POLIMERI used Ecoallene by Ecoplasteam - a revolutionary material from the recycling of polyamides deriving from carton of beverages, confectionary wrappers ecc - as a starting point for developing high tech products dedicated to rotational molding.

gerbaldopolimeri.it



G geco
EcoAllene® based powder technology

Geco products

GECO are unique products, deriving from an exclusive technology able to meet the needs of the rotational molding market, that is increasingly aimed at sustainability.

All GECO products are characterized by a green mottled colour as the gecko animal, representing a nature-friendly line that maximizes sustainability through recycling, decreasing the use of fossil bases and infinite recyclability.

Quality and certifications

Geco is a guarantee of standard quality:

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015

All Geco products boast the certification Plastic Second Life (PSV).



at least
25 milk cartons from waste



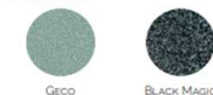
G geco
EcoAllene® based powder technology

Product line

- GECO 30
- GECO 50
- GECO 70 MAGIC BLACK

Colours

MAIN COLOURS



COLOURS AVAILABLE ON REQUEST



All GECO colors are inspired to natural elements, which are exclusive and unrepeatable, in fact this makes our planet unique and imitable. The focal point of GECO line is the sustainability of the environment since the base material is EcoAllene®, the different productions can sometimes have minimum differences in color, but this gives to every product the added value of unicity.

Contacts

Gerbaldo Polimeri SpA

Strada del Collaretto 16
Caramagna Piemonte CN - Italy

Sales Department

anna.bosco@gerbaldopolimeri.it
for Area Italy/France/North Africa

elisa.rabbia@gerbaldopolimeri.it
for Others EMEA Area

commerciale@gerbaldopolimeri.it
for general question

info@gerbaldopolimeri.it
• 39 0172 89637

gerbaldopolimeri.it



Scheda tecnica - GECO 30

Descrizione:

Il **GECO 30** è un compound da rotostampaggio innovativo della linea GECO, prodotti unici ed esclusivi sviluppati nell'ottica dell'economia circolare. I prodotti della linea GECO vengono formulati in esclusiva con l'Ecoallene, un materiale certificato, derivante al 100% dal post consumo da riciclo del packaging poliaccoppiato alimentare. Il **GECO 30** contiene il 30% di Ecoallene, il restante 70% del compound è resina vergine, grazie a questa formulazione il prodotto ha ottenuto la certificazione europea PSV, Plastica Seconda Vita.

Il **GECO 30** ha un colore caratteristico glitterato, il contenuto di Ecoallene rende i manufatti stampati di un tipico colore verde screziato, nel caso del colore naturale chiamato "MAIN COLOR". Il prodotto è disponibile in 6 colorazioni caratteristiche con una texture tendente al rosso, al blu, al viola, al verde, al bianco, al nero.

Applicazioni:

Il **GECO 30** trova applicazione per il rotostampaggio di manufatti statici, quali piccoli contenitori, oggettistica, gardening e design. Trattandosi di una Plastica Seconda Vita bisogna sempre tenere presente una necessaria validazione industriale del materiale da parte dell'utilizzatore.

References: UNI EN ISO 14021:2012, DM N°203/2003, UNI-10667, EN 15343-15344-15347, CEN/TR 15353, DLGS 152/2006.

Prodotto da: Gerbaldo Polimeri Spa
Strada del Collaretto 16
12030 - Caramagna Piemonte (CN) - Italy
Tel: +39-0172-89637 e-mail: info@gerbaldopolimeri.it www.gerbaldopolimeri.com

Proprietà	Unità	Metodo ASTM	Valori di riferimento
MFI (190°/2,16 Kg)	g/10'	ASTM D 1238	5
Densità (a 23°C)	g/cm³	ASTM D 1505	0.940(*)
Carico di snervamento	Mpa	ASTM D 638	>17
Modulo a flessione	Mpa	ASTM D 790	>600
Punto di fusione	°C	Internal	128
Durezza(Shore D)		ASTM D 2240	>50
Additivi	-	-	U.V./A.O.

(*) DENSITA' RIFERITA ALLA BASE POLIMERICA SENZA L'INFLUENZA DI CARICHE.
N.B.: le metodologie e i valori di riferimento sopra riportati sono quelli espressi dal produttore di materia prima

Queste informazioni, sono state verificate nel principio di massima accuratezza. Teniamo però a precisare che in base alle condizioni di utilizzo e di circostanza, sono al di fuori del nostro controllo.

Per questo motivo non accettiamo alcuna responsabilità su danni o perdite che possono accadere e non offriamo garanzia di nessun genere, in caso di violazione brevettuale o di alterazione prodotto.

I valori indicati in tabella descrivono solo le proprietà tipiche. Non costituiscono limiti di specifica.

Scheda tecnica – GECO 30_S_VAR3

Descrizione:

Il **GECO 30_S** è un compound da rotostampaggio innovativo della linea GECO, prodotti unici ed esclusivi sviluppati nell'ottica dell'economia circolare. I prodotti della linea GECO vengono formulati in esclusiva con l'Ecoallene, un materiale certificato, derivante al 100% dal post consumo da riciclo del packaging poliacoppiato alimentare. Il **GECO 30_S** contiene il 30% di Ecoallene, il restante 70% del compound è resina vergine, grazie a questa formulazione il prodotto ha ottenuto la certificazione europea PSV, Plastica Seconda Vita.

Il **GECO 30_S** ha un colore caratteristico glitterato, il contenuto di Ecoallene rende i manufatti stampati di un tipico colore verde screziato, nel caso del colore naturale chiamato "MAIN COLOR". Il prodotto è disponibile in 6 colorazioni caratteristiche con una texture tendente al rosso, al blu, al viola, al verde, al bianco, al nero.

Applicazioni:

Il **GECO30_S** trova applicazione per il rotostampaggio di manufatti, quali piccoli contenitori, oggettistica, gardening e design. Trattandosi di una Plastica Seconda Vita bisogna sempre tenere presente una necessaria validazione industriale del materiale da parte dell'utilizzatore.

References: UNI EN ISO 14021:2012, DM N°203/2003, UNI-10667, EN 15343-15344-15347, CEN/TR 15353, DLGS 152/2006.

Prodotto da: Gerbaldo Polimeri Spa

Strada del Collaretto 16
12030 – Caramagna Piemonte (CN) – Italy
Tel: +39-0172-89637 e-mail: info@gerbaldopolimeri.it www.gerbaldopolimeri.com

Proprietà	Unità	Metodo ASTM	Valori di riferimento
MFI (190°/2,16 Kg)	g/10'	ASTM D 1238	4.5
Densità (a 23°C)	g/cm³	ASTM D 1505	0.938(**)
Carico di snervamento	Mpa	ASTM D 638	>17
Modulo a flessione	Mpa	ASTM D 790	500
Allungamento a rottura	%	ASTM D 638	500
ESCR (F0/MET.B)**	h	ASTM D1693	500
Punto di fusione	°C	Internal	127
Durezza(Shore D)		ASTM D 2240	49
Additivi	-	-	U.V./A.O.

(*) DENSITA' RIFERITA ALLA BASE POLIMERICA SENZA L'INFLUENZA DI CARICHE.

(**) I provini sono stati creati da placca a compressione

N.B.: le metodologie e i valori di riferimento sopra riportati sono quelli espressi dal produttore di materia prima

Queste informazioni, sono state verificate nel principio di massima accuratezza. Teniamo però a precisare che in base alle condizioni di utilizzo e di circostanza, sono al di fuori del nostro controllo.

Per questo motivo non accettiamo alcuna responsabilità su danni o perdite che posso accadere e non offriamo garanzia di nessun genere, in caso di violazione brevettuale o di alterazione prodotto.

I valori indicati in tabella descrivono solo le proprietà tipiche. Non costituiscono limiti di specifica.

Scheda tecnica – GECO 30_S_VAR5

Descrizione:

Il **GECO 30_S** è un compound da rotostampaggio innovativo della linea GECO, prodotti unici ed esclusivi sviluppati nell'ottica dell'economia circolare. I prodotti della linea GECO vengono formulati in esclusiva con l'Ecoallene, un materiale certificato, derivante al 100% dal post consumo da riciclo del packaging poliacoppiato alimentare. Il **GECO 30_S** contiene il 30% di Ecoallene, il restante 70% del compound è resina vergine, grazie a questa formulazione il prodotto ha ottenuto la certificazione europea PSV, Plastica Seconda Vita.

Il **GECO 30_S** ha un colore caratteristico glitterato, il contenuto di Ecoallene rende i manufatti stampati di un tipico colore verde screziato, nel caso del colore naturale chiamato "MAIN COLOR". Il prodotto è disponibile in 6 colorazioni caratteristiche con una texture tendente al rosso, al blu, al viola, al verde, al bianco, al nero.

Applicazioni:

Il **GECO30_S** trova applicazione per il rotostampaggio di manufatti, quali piccoli contenitori, oggettistica, gardening e design. Trattandosi di una Plastica Seconda Vita bisogna sempre tenere presente una necessaria validazione industriale del materiale da parte dell'utilizzatore.

References: UNI EN ISO 14021:2012, DM N°203/2003, UNI-10667, EN 15343-15344-15347, CEN/TR 15353, DLGS 152/2006.

Prodotto da: Gerbaldo Polimeri Spa

Strada del Collaretto 16
12030 – Caramagna Piemonte (CN) – Italy
Tel: +39-0172-89637 e-mail: info@gerbaldopolimeri.it www.gerbaldopolimeri.com

Proprietà	Unità	Metodo ASTM	Valori di riferimento
MFI (190°/2,16 Kg)	g/10'	ASTM D 1238	6
Densità (a 23°C)	g/cm³	ASTM D 1505	0.940(*)
Carico di snervamento	Mpa	ASTM D 638	>17
Modulo a flessione	Mpa	ASTM D 790	500
Allungamento a rottura	%	ASTM D 638	500
Punto di fusione	°C	Internal	127
Durezza(Shore D)		ASTM D 2240	49
Additivi	-	-	U.V./A.O.

(*) DENSITA' RIFERITA ALLA BASE POLIMERICA SENZA L'INFLUENZA DI CARICHE.

N.B.: le metodologie e i valori di riferimento sopra riportati sono quelli espressi dal produttore di materia prima

Queste informazioni, sono state verificate nel principio di massima accuratezza. Teniamo però a precisare che in base alle condizioni di utilizzo e di circostanza, sono al di fuori del nostro controllo.

Per questo motivo non accettiamo alcuna responsabilità su danni o perdite che posso accadere e non offriamo garanzia di nessun genere, in caso di violazione brevettuale o di alterazione prodotto.

I valori indicati in tabella descrivono solo le proprietà tipiche. Non costituiscono limiti di specifica.

Scheda tecnica - GECO 50

Descrizione: Il GECO 50 è un compound da rotostampaggio innovativo della linea GECO, prodotti unici ed esclusivi sviluppati nell'ottica dell'economia circolare. I prodotti della linea GECO vengono formulati in esclusiva con l'Ecoallene, un materiale certificato, derivante al 100% dal post consumo da riciclo del packaging poliaccoppiato alimentare. Il GECO 50 contiene il 50% di Ecoallene, il restante 50% del compound è resina vergine, grazie a questa formulazione il prodotto ha ottenuto la certificazione europea PSV, Plastica Seconda Vita.

Il GECO 50 ha un colore caratteristico glitterato, il contenuto di Ecoallene rende i manufatti stampati di un tipico colore verde screziato, nel caso del colore naturale chiamato "MAIN COLOR". Il prodotto è disponibile in 6 colorazioni caratteristiche con una texture tendente al rosso, al blu, al viola, al verde, al bianco, al nero.

Applicazioni: Il GECO 50 trova applicazione per il rotostampaggio di manufatti statici, oggettistica per il gardening e design. Trattandosi di una Plastica Seconda Vita bisogna sempre tenere presente una necessaria validazione industriale del materiale da parte dell'utilizzatore.

References: UNI EN ISO 14021:2012, DM N°203/2003, UNI-10667, EN 15343-15344-15347, CEN/TR 15353, DLGS 152/2006.

Prodotto da: Gerbaldo Polimeri Spa
Strada del Collaretto 16
12030 - Caramagna Piemonte (CN) - Italy
Tel: +39-0172-89637 e-mail: info@gerbaldopolimeri.it www.gerbaldopolimeri.com

Proprietà	Unità	Metodo ASTM	Valori di riferimento
MFI (190°/2,16 Kg)	g/10'	ASTM D 1238	5
Densità (a 23°C)	g/cm ³	ASTM D 1505	0.940(*)
Carico di snervamento	Mpa	ASTM D 638	>16
Modulo a flessione	Mpa	ASTM D 790	>600
Punto di fusione	°C	Internal	130
Durezza(Shore D)		ASTM D 2240	>46
Additivi	-	-	U.V./A.O.

N.B.: le metodologie e i valori di riferimento sopra riportati sono quelli espressi dal produttore di materia prima
(*) DENSITA' RIFERITA ALLA BASE POLIMERICA SENZA L'INFLUENZA DI CARICHE

Queste informazioni, sono state verificate nel principio di massima accuratezza. Teniamo però a precisare che in base alle condizioni di utilizzo e di circostanza, sono al di fuori del nostro controllo.
Per questo motivo non accettiamo alcuna responsabilità su danni o perdite che posso accadere e non offriamo garanzia di nessun genere, in caso di violazione brevettuale o di alterazione prodotto.
I valori indicati in tabella descrivono solo le proprietà tipiche. Non costituiscono limiti di specifica.

Scheda tecnica - GECO 70 MAGIC BLACK

Descrizione: Il **GECO 70 MAGIC BLACK** è un compound da rotostampaggio innovativo della linea GECO, prodotti unici ed esclusivi sviluppati nell'ottica dell'economia circolare. I prodotti della linea GECO vengono formulati in esclusiva con l'Ecoallene, un materiale certificato, derivante al 100% dal post consumo da riciclo del packaging poliacoppiato alimentare. Il **GECO 70 MAGIC BLACK** contiene il 30% di Ecoallene, 40% di polietilene da post consumo e/o pre consumo, mentre la restante parte è a base di resina vergine, grazie a questa formulazione il prodotto ha ottenuto la certificazione europea PSV, Plastica Seconda Vita.

Il **GECO 70 MAGIC BLACK** grazie alla sua particolare formulazione rende i manufatti stampati di un tipico colore nero screziato.

Applicazioni: Il **GECO 70 magic black** trova applicazione per il rotostampaggio di manufatti statici, per il recupero dell'acqua, oggettistica per il gardening e design. Trattandosi di una Plastica Seconda Vita bisogna sempre tenere presente una necessaria validazione industriale del materiale da parte dell'utilizzatore.

References: UNI EN ISO 14021:2012, DM N°203/2003, UNI-10667, EN 15343-15344-15347, CEN/TR 15353, DLGS 152/2006.

Prodotto da: Gerbaldo Polimeri Spa
Strada del Collaretto 16
12030 - Caramagna Piemonte (CN) - Italy
Tel: +39-0172-89637 e-mail: info@gerbaldopolimeri.it www.gerbaldopolimeri.com

Proprietà	Unità	Metodo ASTM	Valori di riferimento
MFI (190°/2,16 Kg)	g/10'	ASTM D 1238	5
Densità (a 23°C)	g/cm ³	ASTM D 1505	0.940(*)
Carico di snervamento	Mpa	ASTM D 638	>17
Modulo a flessione	Mpa	ASTM D 790	>600
Punto di fusione	°C	Internal	130
Durezza(Shore D)		ASTM D 2240	>46
Additivi	-	-	U.V./A.O.

N.B.: le metodologie e i valori di riferimento sopra riportati sono quelli espressi dal produttore di materia prima

(*) DENSITA' RIFERITA ALLA BASE POLIMERICA SENZA L'INFLUENZA DI CARICHE

Queste informazioni, sono state verificate nel principio di massima accuratezza. Teniamo però a precisare che in base alle condizioni di utilizzo e di circostanza, sono al di fuori del nostro controllo.

Per questo motivo non accettiamo alcuna responsabilità su danni o perdite che posso accadere e non offriamo garanzia di nessun genere, in caso di violazione brevettuale o di alterazione prodotto.

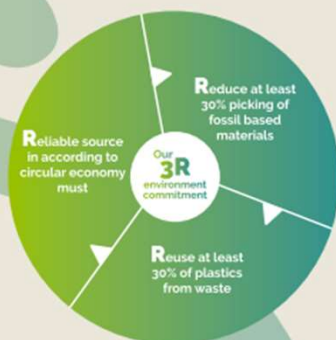
I valori indicati in tabella descrivono solo le proprietà tipiche. Non costituiscono limiti di specifica.

Sustainability starts from your concrete choices

The Vision of GERBALDO POLIMERI, a company committed since 1985 in the recycling of plastics, identifies the prospect and future of the plastics market in sustainability. The GECO project was born from the partnership of two companies, ECOPLASTEAM and GERBALDO POLIMERI.

Through innovation and R&D activities, GERBALDO POLIMERI used Ecoallene by Ecoplasteam - a revolutionary material from the recycling of polyaminates deriving from carton of beverages, confectionary wrappers ecc - as a starting point for developing high tech products dedicated to blow moulding.

gerbaldopolimeri.it



Geco products

GECO are unique products, deriving from an exclusive technology able to meet the needs of the blow molding market, that is increasingly aimed at sustainability.

All GECO products are characterized by a green mottled colour as the gecko animal, representing a nature-friendly line that maximizes sustainability through recycling, decreasing the use of fossil bases and infinite recyclability.

Quality and certifications

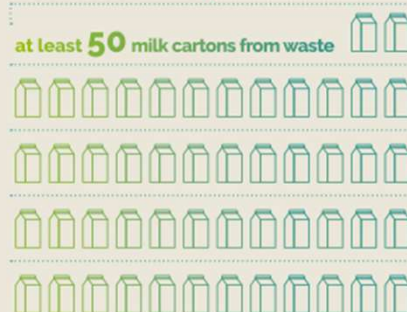
Geco is a guarantee of standard quality:

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015

All Geco products boast the certification Plastic Second Life (PSV).



1 Kg
Geco 50_BL moulded



Product line

GECO 50_BL

Colours

MAIN COLOURS



GECO



BLACK MAGIC

COLOURS AVAILABLE ON REQUEST



MUREX



PEACOCK



FROG



SNAKE



RABBIT

All GECO colors are inspired to natural elements, which are exclusive and unrepeatable, in fact this makes our planet unique and inimitable. The focal point of GECO line is the sustainability of the environment since the base material is EcoAllene®, the different productions can sometimes have minimum differences in color, but this gives to every product the added value of unicity.

Contacts

Gerbaldo Polimeri SpA

Strada del Collaretto 16
Caramagna Piemonte CN - Italy

Sales Department

anna.bosco@gerbaldopolimeri.it
for Area Italy/France/North Africa

elisa.rabbia@gerbaldopolimeri.it
for Others EMEA Area

commerciale@gerbaldopolimeri.it
for general question

info@gerbaldopolimeri.it
+ 39 0172 89637

gerbaldopolimeri.it



Scheda tecnica – GECO 50_BL_0

Descrizione: Il GECO 50_BL_0 è un compound da soffiaggio innovativo della linea GECO, prodotti unici ed esclusivi sviluppati nell'ottica dell'economia circolare. I prodotti della linea GECO vengono formulati in esclusiva con l'Ecoallene, un materiale certificato, derivante al 100% dal post consumo da riciclo del packaging poliaccoppiato alimentare. Il GECO 50_BL_0 contiene il 50% di Ecoallene, la restante parte è resina vergine, grazie a questa formulazione il prodotto ha ottenuto la certificazione europea PSV, Plastica Seconda Vita. Il GECO 50_BL_0 ha un colore caratteristico glitterato, il contenuto di Ecoallene rende i manufatti stampati di un tipico colore verde screziato (nella versione MAIN COLOR). Il prodotto è disponibile in alcune colorazioni caratteristiche con una texture tendente al rosso, al blu, al viola, al verde, al bianco, al nero.

Applicazioni: Il GECO 50_BL_0 trova applicazione per il soffiaggio di contenitori, per il settore industriale. Trattandosi di una Plastica Seconda Vita bisogna sempre tenere presente una necessaria validazione industriale del materiale da parte dell'utilizzatore. Il prodotto non è idoneo al contatto alimenti.

References: UNI EN ISO 14021:2012, DM N°203/2003, UNI-10667, EN 15343-15344-15347, CEN/TR 15353, DLGS 152/2006.

Prodotto da: Gerbaldo Polimeri Spa
Strada del Collaretto 16
12030 – Caramagna Piemonte (CN) – Italy
Tel: +39-0172-89637 e-mail: info@gerbaldopolimeri.it www.gerbaldopolimeri.com

Proprietà	Unità	Metodo ASTM	Valori di riferimento
MFI (190°/2,16 Kg)	g/10'	ASTM D 1238	0.6
Densità (a 23°C)	g/cm³	ASTM D 1505	0.950(*)
Carico di snervamento-***	Mpa	ASTM D 638	>18
Modulo a flessione-***	Mpa	ASTM D 790	>900
Allungamento a rottura-***	%	ASTM D 638	500
Punto di fusione	°C	Internal	130
Resistenza ai tensioattivi(ESCR)(f50)	h	ASTM D 1693-B	150
Additivi	-	-	U.V./A.O.

(*) DENSITA' RIFERITA ALLA COMPONENTE BASE POLIMERICA SENZA L'INFLUENZA DI CARICHE.

*** I provini ricavati per i test sulle prove meccaniche sono ricavati tramite campioni stampati ad iniezione.

N.B.: le metodologie e i valori di riferimento sopra riportati sono basati sulla componente compound dei produttori di materia prima

Queste informazioni, sono state verificate nel principio di massima accuratezza. Teniamo però a precisare che in base alle condizioni di utilizzo e di circostanza, sono al di fuori del nostro controllo.

Per questo motivo non accettiamo alcuna responsabilità su danni o perdite che posso accadere e non offriamo garanzia di nessun genere, in caso di violazione brevettuale o di alterazione prodotto. I valori indicati in tabella descrivono solo le proprietà tipiche. Non costituiscono limiti di specifica.



Scheda tecnica – GECO 50_BL_1

Descrizione: Il GECO 50_BL_1 è un compound da soffiaggio innovativo della linea GECO, prodotti unici ed esclusivi sviluppati nell'ottica dell'economia circolare. I prodotti della linea GECO vengono formulati in esclusiva con l'Ecoallene, un materiale certificato, derivante al 100% dal post consumo da riciclo del packaging poliaccoppiato alimentare. Il GECO 50_BL_1 contiene il 50% di Ecoallene, la restante parte è resina vergine, grazie a questa formulazione il prodotto ha ottenuto la certificazione europea PSV, Plastica Seconda Vita. Il GECO 50_BL_1 ha un colore caratteristico glitterato, il contenuto di Ecoallene rende i manufatti stampati di un tipico colore verde screziato (nella versione MAIN COLOR). Il prodotto è disponibile in alcune colorazioni caratteristiche con una texture tendente al rosso, al blu, al viola, al verde, al bianco, al nero.

Applicazioni: Il GECO 50_BL_1 trova applicazione per il soffiaggio di contenitori, per il settore industriale. Trattandosi di una Plastica Seconda Vita bisogna sempre tenere presente una necessaria validazione industriale del materiale da parte dell'utilizzatore. Il prodotto non è idoneo al contatto alimenti.

References: UNI EN ISO 14021:2012, DM N°203/2003, UNI-10667, EN 15343-15344-15347, CEN/TR 15353, DLGS 152/2006.

Prodotto da: Gerbaldo Polimeri Spa
Strada del Collaretto 16
12030 – Caramagna Piemonte (CN) – Italy
Tel: +39-0172-89637 e-mail: info@gerbaldopolimeri.it www.gerbaldopolimeri.com

Proprietà	Unità	Metodo ASTM	Valori di riferimento
MFI (190°/2,16 Kg)	g/10'	ASTM D 1238	0.35
Densità (a 23°C)	g/cm³	ASTM D 1505	0.950(*)
Carico di snervamento-***	Mpa	ASTM D 638	>18
Modulo a flessione-***	Mpa	ASTM D 790	>900
Allungamento a rottura-***	%	ASTM D 638	500
Punto di fusione	°C	Internal	130
Resistenza ai tensioattivi(ESCR)(f50)	h	ASTM D 1693-B	100
Additivi	-	-	U.V./A.O.

(*) DENSITA' RIFERITA ALLA COMPONENTE BASE POLIMERICA SENZA L'INFLUENZA DI CARICHE.

*** I provini ricavati per i test sulle prove meccaniche sono ricavati tramite campioni stampati ad iniezione.

N.B.: le metodologie e i valori di riferimento sopra riportati sono basati sulla componente compound dei produttori di materia prima

Queste informazioni, sono state verificate nel principio di massima accuratezza. Teniamo però a precisare che in base alle condizioni di utilizzo e di circostanza, sono al di fuori del nostro controllo.

Per questo motivo non accettiamo alcuna responsabilità su danni o perdite che posso accadere e non offriamo garanzia di nessun genere, in caso di violazione brevettuale o di alterazione prodotto. I valori indicati in tabella descrivono solo le proprietà tipiche. Non costituiscono limiti di specifica.

ITALY			
POLICY FRAMEWORK	AUTHORITIES IN CHARGE OF GPP POLICY	Ministry of Environment	
	NATIONAL STRATEGY or ACTION PLAN	NAP or National Strategy on GPP in force (Y/N): YES Period of validity: there are no terms of validity.	
		A national action plan on GPP has been adopted by Ministerial Decree of 11th April 2008. The first revision of the NAP has been approved by Ministerial Decree of 10th April 2013: http://www.minambiente.it/pagina/il-piano-dazione-nazionale-il-gpp-pan-gpp The second revision is under consultation	
		GPP TARGETS National level Under art. 34 of the Legislative Decree 50/2016 on public procurement and concessions, as amended by art. 23 of the Legislative Decree 56/2017, the application of the Minimum Environmental Criteria set within the GPP NAP is mandatory for all kind of contracting authorities, for the whole value of the tender, and also for procurement below the threshold amounts fixed by the Directives on public procurement and concessions.	
	LINKS WITH OTHER POLICIES (Sustainability, Innovation...)	Sub-National level: The mentioned obligation applies to all kinds of contracting authorities.	
MANDATORY RULES ON GPP USE		Guidelines on social criteria in PP have been adopted by Ministerial Decree of 6 June 2012 and defined within the GPP NAP, referring to a monitoring system on the respect of ILO Conventions along the supply chain. In some MEC PGs under development, social criteria are included.	
IMPLEMENTATION	WEBSITES	National level http://www.minambiente.it/pagina/gpp-acquisti-verdi	Sub-National level: Several local authorities websites have a section dedicated to GPP
	GPP CRITERIA	Are GPP criteria developed at the national level (Y/N)? YES	
		Are national GPP criteria based on EU GPP criteria? (please specify if to a great, some, small or no extent): Yes, EU GPP criteria and Ecolabel criteria are the main reference documents.	
		For which product groups have national GPP criteria been developed: Street lighting (lamps, system, design of street lighting systems), sanitization services for hospitals, office furniture, textiles, construction, renovation and maintenance of buildings, incontinence aids, urban furniture, paper, food and catering, IT (printer and multifunctional device, personal, notebook and tablet computers), energy services for buildings, vehicles, cleaning service and cleaning products, ink jet and toner cartridges, urban waste management, gardening products and service. http://www.minambiente.it/pagina/criteri-vigore	For which product groups are GPP criteria currently under development: Street lighting service; road construction and maintenance; footwear; linen rental and laundry service, public transport service (in the vehicles revision), Managed Print Service (in the printer and multifunctional device revision), events management. Revision of: detergent, cleaning service, ink jet and toner cartridges, IT (personal, notebook and tablet computers), urban waste management, food and catering, energy services for buildings, vehicles, printer and multifunctional device.
	TCO/LCC TOOLS DEVELOPED/USED	For which product groups are EU GPP criteria recommended:	
	OTHER INITIATIVES (e.g. Labels, PPI)	The LCC methodology set by directive 33/2009/EC for buying, leasing and renting of buses and certain CO2 limits for other vehicle categories, is mandatory.	
		Law 211/2015 provides the development of an environmental label based also on MEC	

	CAPACITY BUILDING	TRAINING (workshops, conferences, helpdesks, publications etc.)	The Ministry of the Environment and Protection of Land and Sea will launch an information and training plan with the support of National Operational Programme on Governance and Institutional Capacity funds, which was recently approved. Events, seminars and workshops on GPP are organised at national and local level. Available also at central level: a website on GPP hosted on the Ministry of Environment's website, a helpdesk service provided by the Ministry of Environment, since December 2015 a monthly newsletter on GPP, a handbook on Minimum Environmental Criteria (Ministry of environment)
		COOPERATION at national and sub-national level (Platforms, forums, networks, etc.)	The Ministry of Environment signed an agreement with Regions to improve training programs and action to facilitate GPP application. Furthermore, another agreement has been signed between metropolitan cities with same scope.
		INTERNATIONAL COOPERATION	Italy is member of several projects on GPP co-financed by EU funds
	MONITORING How is monitoring performed? (Automatically, On-line forms, surveys...) What is monitored (Tenders, contracts, purchases, practices...)? Who is monitored (central, regional, local authorities)? Which product groups? Which criteria (EU GPP criteria/National criteria)? Results from the latest monitoring exercise		An electronic monitoring system is in place since 2010 but no useful data were collected by it. Legislative Decree 56/2017 states that the National Anticorruption Authority (ANAC) must monitor the application of Minimum Environmental Criteria. A specific cooperation with National Anticorruption Authority has been proposed by Ministry of environment on this topic.



[GPP - Acquisti Verdi](#) > [I Criteri ambientali minimi](#)

CAM - Criteri Ambientali Minimi

I Criteri Ambientali Minimi (CAM) sono i requisiti ambientali definiti per le varie fasi del processo di acquisto, volti a individuare la soluzione progettuale, il prodotto o il servizio migliore sotto il profilo ambientale lungo il ciclo di vita, tenuto conto della disponibilità di mercato.

I CAM sono definiti nell'ambito di quanto stabilito dal Piano per la sostenibilità ambientale dei consumi del settore della pubblica amministrazione e sono adottati con Decreto del Ministero della Transizione Ecologica.

La loro applicazione sistematica ed omogenea consente di diffondere le tecnologie ambientali e i prodotti ambientalmente preferibili e produce un effetto leva sul mercato, inducendo gli operatori economici meno virtuosi ad adeguarsi alle nuove richieste della pubblica amministrazione.

In Italia, l'efficacia dei CAM è stata assicurata grazie all'art. 18 della [L. 221/2015](#) e, successivamente, all'art. 34 recante "Criteri di sostenibilità energetica e ambientale" del [D.Lgs. 50/2016](#) "Codice degli appalti" (modificato dal [D.Lgs. 56/2017](#)), che ne hanno reso obbligatoria l'applicazione da parte di tutte le stazioni appaltanti.

Questo obbligo garantisce che la politica nazionale in materia di appalti pubblici verdi sia incisiva non solo nell'obiettivo di ridurre gli impatti ambientali, ma nell'obiettivo di promuovere modelli di produzione e consumo più sostenibili, "circolari" e nel diffondere l'occupazione "verde".

Oltre alla valorizzazione della qualità ambientale e al rispetto dei criteri sociali, l'applicazione dei Criteri Ambientali Minimi risponde anche all'esigenza della Pubblica amministrazione di razionalizzare i propri consumi, riducendone ove possibile la spesa.

Ad ora sono stati adottati [CAM per 18 categorie](#) di forniture ed affidamenti.

6 FORNITURA DI CONTENITORI²⁵ E DI SACCHETTI PER LA RACCOLTA DEI RIFIUTI URBANI

6.1 SPECIFICHE TECNICHE

La stazione appaltante, ai sensi dell'articolo 34, commi 1 e 3, del decreto legislativo 18 aprile 2016 n. 50, deve introdurre nella documentazione progettuale e di gara le seguenti specifiche tecniche.

6.1.1 Caratteristiche tecniche dei contenitori stradali e domiciliari

Indicazioni per la Stazione appaltante

Le stazioni appaltanti, laddove non dispongono già di un servizio di manutenzione, sono invitate a prediligere l'affidamento del servizio di fornitura congiuntamente al servizio di manutenzione (ad esempio noleggio full service) al fine di garantire migliore qualità e maggiore durata dei contenitori oltre a un migliore servizio per gli utenti. La documentazione di gara prevede e quantifica le risorse e gli oneri economici posti a carico dell'affidatario per le attività di manutenzione.

Qualora nel territorio di riferimento sia identificato il conferitore e sia misurato il rifiuto conferito anche per la frazione plastica, il criterio di cui al punto 2 viene inserito anche per la fornitura dei contenitori per la raccolta della plastica.

Criterio

1. Tutti i contenitori:
 - 1.1. Sono nuovi di fabbrica ovvero ricondizionati purché perfettamente funzionanti e rispondenti alla specifica normativa tecnica.
 - 1.2. Posseggono buone caratteristiche meccaniche di resistenza per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti; materiali, spessori, nervature, rinforzi e assemblaggio sia del contenitore sia dei coperchi garantiscono l'utilizzo senza deformazioni a basse e alte temperature esterne, la resistenza alle sollecitazioni meccaniche agli agenti atmosferici e ai raggi UV. I contenitori sono a tenuta stagna in modo che eventuali percolati non possano defluire al di fuori e posseggono sistemi di chiusura, accessori e dispositivi atti ad effettuare, in condizioni di sicurezza, le operazioni di riempimento, di travaso e di svuotamento.
 - 1.3. Sono conformi alle versioni più recenti delle pertinenti norme UNI relative alla durabilità, dimensione, sicurezza e robustezza (a titolo esemplificativo e non esaustivo norme UNI EN serie 840, serie 12574, serie 13071 ecc.).
 - 1.4. I contenitori di qualsiasi tipologia per la raccolta del rifiuto urbano residuo sono dotati di, o sono compatibili con, dispositivi che permettono l'individuazione dell'utenza e, nel caso di applicazione di tariffa puntuale, la contabilizzazione/misurazione del rifiuto conferito secondo le modalità previste dall'articolo 6 del decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare 20 aprile 2017 "Criteri per la realizzazione da parte dei comuni di sistemi di misurazione puntuale della quantità di rifiuti conferiti al servizio pubblico o di sistemi di gestione caratterizzati dall'utilizzo di correttivi ai criteri di ripartizione del costo del servizio, finalizzati ad attuare un effettivo modello di tariffa commisurata al servizio reso a copertura integrale dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati" (non applicabile nel caso di contenitori ricondizionati).
2. I contenitori in plastica per la raccolta sia stradale che domiciliare, nuovi di fabbrica, sono in materiale riciclato secondo le seguenti percentuali:
 - 2.1. Contenitori stradali (cassonetti, campane, bidoni carrellati):

Le vasche dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione" sono di colore nero, grigio o comunque scuro e contengono almeno il 50% in peso di materiale riciclato certificato, considerato rispetto al peso complessivo della vasca, sia esso componente del prodotto finito o il prodotto finito. Per i contenitori e le campane prodotte con la tecnologia "a stampaggio rotazionale" tale percentuale è ridotta ad almeno il 30% in peso di materiale riciclato certificato.

I coperchi, o la parte colorata degli stessi, contengono almeno il 30% in peso di materiale riciclato certificato considerato rispetto al peso complessivo del coperchio.

2.2. Contenitori domiciliari (per utenze singole e utenze aggregate):

Le vasche dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione" sono di colore nero, grigio o comunque scuro e contengono almeno il 70% in peso di materiale riciclato certificato, considerato rispetto al peso complessivo della vasca, sia esso componente del prodotto finito o il prodotto finito. Per i contenitori prodotti con la tecnologia "a stampaggio rotazionale" tale percentuale è ridotta ad almeno il 30% in peso di materiale riciclato certificato.

I coperchi, o la parte colorata degli stessi, contengono almeno il 30% in peso di materiale riciclato certificato considerato rispetto al peso complessivo del coperchio.

3. I secchielli sotto-lavello per la raccolta della frazione organica contengono almeno il 90% in peso di materiale riciclato certificato considerato rispetto al peso complessivo del manufatto, sia esso componente del prodotto finito o il prodotto finito. Sono di tipo aerato, anche sul fondo, con alette o sistemi per mantenere sollevato il sacco e di volumetria non inferiore ai 10 litri.
4. Le compostiere domestiche nuove in plastica contengono almeno l'80% in peso di materiale riciclato certificato considerato rispetto al peso complessivo del manufatto, sia esso componente del prodotto finito o il prodotto finito. Le compostiere sono di tipo aerato sui lati e senza fondo al fine di favorire la traslazione dal suolo di lombrichi e altri organismi che facilitano il processo di compostaggio. Le compostiere sono fornite con una garanzia di due anni che prevede la sostituzione in caso di rottura delle stesse e con un sistema di numerazione progressiva per agevolare l'assegnazione alle singole utenze domestiche.

Verifica

Per quanto riguarda le caratteristiche meccaniche, la durabilità, dimensione, sicurezza e robustezza, per ogni tipologia di contenitore, l'offerente presenta documentazione tecnica del fabbricante dalla quale si evinca la rispondenza ai criteri e alle norme tecniche indicate o altra documentazione equivalente.

Per quanto riguarda il contenuto di riciclato l'offerente presenta una certificazione rilasciata da un organismo di valutazione della conformità ai sensi del Regolamento (CE) n.765/2008 che attesti il contenuto di materiale riciclato (es. certificazione "ReMade in Italy®" con indicazione in etichetta della percentuale di materiale riciclato, certificazione "Plastica seconda vita" con l'indicazione della percentuale di materiale riciclato sul certificato e relativo allegato).

Alla consegna della fornitura l'affidatario esibisce idoneo documento di vendita o di trasporto riportante la dichiarazione di certificazione in relazione ai prodotti consegnati.

6.1.2 Elementi di identificazione dei contenitori stradali e domiciliari

Criterio

1. Tutti i contenitori per la raccolta differenziata sia stradale sia domiciliare di carta/cartone, plastica, vetro, metalli, rifiuti organici e rifiuto urbano residuo:
 - 1.1. Recano colori standardizzati nel coperchio, nella zona conferimento coperchio o nella cornice intorno alle aperture di conferimento, nonché icone e altri elementi visivi al fine di agevolare il riconoscimento della frazione di rifiuto a cui sono destinati, in conformità alla norma UNI 11686:2017 *Waste visual elements*.
 - 1.2. Sono dotati di codice identificativo o di dispositivo che consenta di individuare univocamente il contenitore;



Plastic Tax

Reduce, Reuse, Recycle

Introduction

KPMG IMPACT is a platform to support and empower KPMG professionals to assist clients in fulfilling their purpose and helping deliver on the UN Sustainable Development Goals (SDG).

One focus of KPMG IMPACT is on the latest global climate policy developments and their possible impact on international business. To assist with the communication of these issues, we have decided to produce a newsletter (on an occasional basis) for those who are alert to the latest climate and decarbonization developments. This newsletter focuses on proposals and developments of Plastics Taxes — most notably from the EU, its member states but also from other countries and territories globally.

Background

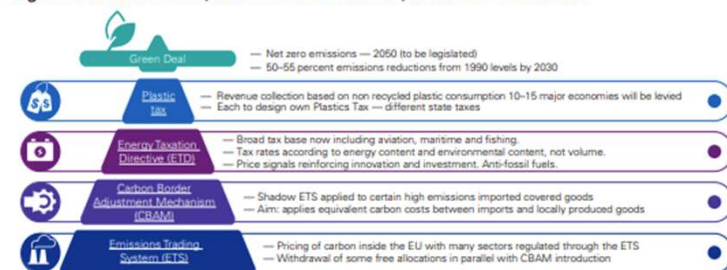
According to the UN, as of June 2021 there are 195 signatories to the Paris Agreement to limit their CO₂ emissions.¹ However, the Paris Agreement permits countries to set their own ambitions within certain parameters. Some jurisdictions or regions have undertaken to cut carbon emissions faster than others. The EU, in particular, has stated its ambition to cut emissions by 2030 by 55 percent in comparison with 1990 levels.

This commitment has been made as part of the EU Green Deal, which is a comprehensive package of tax and non-tax measures.

The EU's plastics tax is one of several tax reforms proposed as part of the Green Deal which aims to reduce consumption of raw materials and waste, promoting the move towards a circular economy.

Other significant carbon reforms were tabled by the European Commission (EC) on 14 July as part of its 'Fit for 55 package' to meet its 2030 emissions reductions goals. These are set out in Figure 1 below.

Figure 1: Tax Measures (and other interventions) in the EU Green Deal



Source: KPMG 2021

¹United Nations Treaty Collection, Paris Agreement, 12 December 2015, https://treaties.un.org/Pages/ViewDetails.aspx?src=TREATY&mtidsg_no=XXVII-7-d&chapter=27&clang=en

1 Plastic Tax

© 2021 Copyright owned by one or more of the KPMG International entities. KPMG International entities provide no services to clients. All rights reserved.

The circular economy

Instead of a traditional linear model which sees natural resources introduced into a manufacturing system which are then used to produce a product which is ultimately disposed of, the circular economy, is based on the principles of designing out waste and pollution, keeping products and materials in use and regenerating natural systems² by minimizing the amount of new raw materials required.



Source: KPMG 2021

Taxes and tax incentives can play a part in directing behaviour at each stage of the circular economy life cycle. For example, at the production phase taxes on extraction of raw materials or on the production of high carbon products such as steel.

There are several points in the circular economy lifecycle that a plastics tax can be introduced, for example, the EU measures their plastics contribution based on the amount of plastic packaging residual waste a country generates. Whereas Spain, Italy and the UK's national plastics tax is levied when non-reusable plastic packaging is produced (or imported).

European plastic contribution

The European Union has introduced a "plastic tax" as part of the EU recovery package necessitated by EU spending as a result of Covid 19 (NextGeneration EU). This "plastic tax" is an own resource to the 2021-2027 EU budget. In fact, it is not a tax but a contribution from the Member States to the EU, based on the amount of non-recycled plastic packaging waste produced by each member state.

All Member States have already agreed to the contribution. This own resource is closely linked to the EU policy priorities.

How does it work?

Started 1 January 2021, the contribution is calculated by the weight of non-recycled plastic packaging waste with a uniform rate of EUR 0.80 per kilogram.

The contributions will be calculated based on Eurostat data, which Member States already collect and provide under existing reporting obligations (specifically the Packaging and Packaging Waste Directive and its Implementing Decision (Decision (EU) 2019/665)).

Given that the exact data is reported to Eurostat in July of the year N+2, the European Commission will first calculate the contributions based on forecasts. This is a standard practice also applied for other sources of revenue to the EU budget. Once final data is available, the European Commission will adapt the calculations of Member States contributions accordingly.

For instance, in 2021 (after the entry into force of the Own Resources Decision), Member States will pay their contributions, on a monthly basis based on forecasts. This contribution will be adjusted after July 2023 when the final data will be available.

Financials

Initial estimates indicate that this new plastic contribution can provide the EU with between EUR 6 to 8 billion of additional revenue each year³. Set in accordance with the European strategy, the national contributions will be proportional to the quantity of plastic packaging waste that is not recycled in each Member State. In order to avoid an excessively regressive impact on national contributions, an adjustment mechanism with an annual lump sum reduction should be applied to contributions of Member States.

Below the estimated payment under the plastics tax for a few Member States, based on the weight of non-recycled plastic packaging waste in 2018 in each Member State:

Belgium	EUR 160,000,000
France	EUR 1,300,000,000
Germany	EUR 1,300,000,000
Italy	EUR 845,000,000
Netherlands	EUR 200,000,000
Spain	EUR 500,000,000

How will Member States fund the payment?

We see, at this moment, each member state having two main options when considering how to fund the payment:

- Member States will pay the contribution from their own budget, regardless of whether they have set up a national system to collect the tax. Examples are Austria and Belgium, who intend to pay the contribution from their national budget.
- Member States designing their own tax legislation and setting up a national system to collect the plastics tax by way of a tax on specific taxpayers (each country has to determine the definition of taxed products; the mechanism to collect the tax; and the refund options, etc.).

²<https://ellenmacarthurfoundation.org/topics/circular-economy-introduction/overview>

³<https://ec.europa.eu/eu/publication-detail/-/publication/d3e77637-a963-11eb-9585-01aa75ed71a1/language-en>

2 Plastic Tax

Source: KPMG

Country update

Many countries have some taxes on specific kinds of plastics, such as taxes on plastic bags which are present in approximately 27 countries and territories across four continents⁴. However more extensive taxes are less common.

Through discussions with colleagues in KPMG firms, we can provide the following update on which European countries are farthest along in the legislative process towards introducing more comprehensive plastic taxes.

Italy

What? Italy has proposed a plastic tax on the consumption of manufactured single-use items, which have or will have the function of containing, protecting, handling or delivering goods or food products.

Who? In Italy the taxable persons obliged to pay the plastic tax are the following:

1. the manufacturer;
2. the seller;
3. the purchaser, if the items are bought from other EU countries and sold for business activity;
4. the EU supplier, if the items are bought from other EU countries and sold to a private consumer; and
5. the importer.

When? The tax liability arises at the time of production, definitive importation into the national territory or introduction into the same territory from other countries of the European Union and becomes payable when the items are released for consumption. It is expected to come into force on 1 January 2022.

How much? The rate has been set at EUR 0.45 per kilogram of plastic.

The Netherlands has published a report about the possibilities to introduce a national tax on virgin plastic. Probably taxed when plastic granules and powder are sold to producers of plastic products.

Spain

Spain has introduced a plastic tax as part of wider legislation. The objective of the new law is to contribute to the fight against climate change and to protect the environment. It includes an excise tax on non-reusable plastic packaging.

What? The excise tax is to be levied on the use of packaging, in Spain, that contains plastic and cannot be reused. Generally speaking, for the purposes of this tax, packaging is taken to mean any product designed for the containment, protection, handling, distribution and presentation of goods.



Source: KPMG 2021

Packaging is deemed non-reusable when it is not intended, designed or marketed with a view to accomplishing multiple trips or rotations throughout its life cycle, or to be refilled or reused for the same purpose for which it was originally conceived.

Exemptions are available for packaging of certain medical products.

When? In the case of manufacture, the tax will become chargeable on the date on which the packaging is first delivered or made available to the acquirer in the tax territory. In the case of imports, the tax will become chargeable when the import duties become chargeable. We expect the Spanish excise tax on non-reusable plastic packaging will enter into force later this year/at the beginning of 2022.

How much? The tax rate is EUR 0.45 per kilogram.

The UK

What? The charge to plastic packaging tax arises when a chargeable plastic packaging component is produced in the UK or imported into the UK.

Who? The person who produces the component is liable to pay the amount charged or the person on whose behalf the component is imported is liable to pay.

When? The UK plastic tax will take effect from 1 April 2022.

How much? The rate is £200 per tonne of chargeable plastic packaging components. A plastic packaging component is chargeable if the proportion of recycled plastic in the finished component, when measured by weight, is less than 30 percent of the total amount of plastic in the component. This should encourage the use of recycled rather than new plastic.

⁴ https://wedocs.unep.org/bitstream/handle/20.500.11822/27113/plastics_limits.pdf?sequence=1&isAllowed=y

bifree Technology advanced materials

bifree is a innovative technology **bactericide free** able to give to plastic materials self-santizing features.

bifree materials have got a permanent *shield effect* against the bacteria adhesion, growth and proliferation on their surfaces. The effect is a physic effect, with no chemicals leakages or migration.



GERBALDO POLIMERI

bifree
A NATURAL WAY FREE FROM BIOCIDES

**Materiali autoigienizzanti
100% liberi da biocidi**

La tecnologia *bifree* permette di ottenere smart materials con caratteristiche autoigienizzanti. Grazie ad un puro effetto fisico, le superfici dei manufatti contenenti il *bifree* si comportano da scudo offrendo una resistenza all'adesione e quindi alla crescita batterica. *bifree* significa libero da batteri e nello stesso tempo libero da battericidi.

innovazione, sostenibilità, sicurezza in

FOOD PACK **DEVICES** **TEXTILES** **HOME**

per maggiori info scarica la brochure del sito web
gerbaldopolimeri.it

Pavimenti tecnici in PVC



ad incastro



bifree Technology

introducing bifree Tech in polymers we get new smart material able to avoid the bacteria growth on surfaces.



Visit us on: www.gerbaldopolimeri.com

Contact us at: info@gerbaldopolimeri.it

GERBALDO POLIMERI Spa
Strada del Collaretto, 16
12030 Caramagna Piemonte
Tel: +39 0172 89637