



Stampaggio ad iniezione: ritiri e deformazione 2gg **presso PLASTLAB di Orbassano (TO)**

PLASTLAB organizza un corso di 2 giornate sulla conoscenza e le caratteristiche dello stampaggio delle materie plastiche ad iniezione focalizzando l'attenzione sui ritiri e i meccanismi di deformazione.

Questo corso è particolarmente interattivo, prevedendo ampio spazio per le domande e le discussioni di gruppo.

Disegni e particolari presentati dai partecipanti potranno essere esaminati e discussi a titolo di esempio.

SEDE E ORARI DEL CORSO

Dalle 9.45 alle 13.00 e dalle 14.00 alle 17.00, presso PLASTLAB, via dell'Artigianato 2, Orbassano (Torino).

DESTINATARI

Personale con necessità di acquisire le conoscenze basilari dei materiali polimerici: progettisti, stampatori, manutentori, tecnici del controllo qualità acquisitori di materiali/manufatti.

DOCENTI

I docenti hanno un'esperienza specifica pluriennale, maturata in una o più aziende del settore e aggiornata con continuità.

PROGRAMMA DELL'ATTIVITÀ FORMATIVA

1° giorno

- Comportamento termo-reologico di base dei polimeri.
- Effetto delle cariche sulla termo-reologia.
- Effetto della pressione sulle proprietà dei polimeri.
- Lo scorrimento durante lo stampaggio ad iniezione: flusso a fontana
- Orientamento molecolare e orientamento delle fibre
- Geometria del particolare e riempimento dello stampo.
- Comprimità, solidificazione e comportamento PVT.
- La cristallinità e le sue conseguenze.
- Ottimizzazione della fase dinamica di riempimento e cristallizzazione indotta dal flusso

2° giorno

- Ottimizzazione della fase di mantenimento: effetti sulle caratteristiche del particolare.
- Come concepire il particolare, lo stampo e lo stampaggio per una fase di mantenimento efficace.
- Capire la genesi dei ritiri.
- I meccanismi di deformazione secondo il tipo di polimero e la geometria di base.
- Il caso particolare delle deformazioni nello stampaggio dei carichi con fibre di vetro.
- Il concetto di "tensione residua"

Conclusione del corso e discussione di casi reali sottoposti dai partecipanti.

TERMINI DI ISCRIZIONE

Per permetterci di organizzare al meglio la nostra attività formativa si chiede la cortesia di far pervenire eventuali vostre iscrizioni **entro 3 gg dalla data di erogazione del corso** a PLASTLAB. Naturalmente, iscrizioni tardive rispetto a tale termine saranno da noi accolte in funzione delle disponibilità nell'ambito del numero massimo di partecipanti fissato.



Per ragioni organizzative si chiede la cortesia di inviare la copia dell'avvenuto pagamento della quota di partecipazione, anche in tempi diversi dalla scheda di iscrizione, ma prima della data di inizio del corso.

Sarà nostra premura confermare l'iscrizione almeno 2 giorni prima della data del corso.

ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE

A tutti i partecipanti, al termine del corso, viene rilasciato, insieme alla fattura, un attestato nominale di partecipazione.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

La quota di partecipazione al corso, comprensiva di coffee break e colazione di lavoro (buffet), è indicata sulla scheda di adesione che segue.

DIRITTO DI RECESSO

Ogni partecipante può fruire del diritto di recesso inviando la disdetta, per fax, alla segreteria del Plastlab, almeno 3 giorni lavorativi prima della data del corso. In tal caso, la quota di partecipazione sarà rimborsata. Resta inteso che il recesso non può essere esercitato oltre i termini suddetti e che, pertanto, qualsiasi successiva rinuncia alla partecipazione non dà diritto ad alcun rimborso della quota versata. È però ammessa, in qualsiasi momento, la sostituzione del partecipante.

Per ulteriori informazioni potete contattare:

- PLASTLAB allo 011 9034652 o all'indirizzo info@plastlab.it.
monica.montano@plastlab.it

Cordiali saluti.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Massimo Strapazzon".

Massimo Strapazzon
PLASTLAB

P.S. – PLASTLAB (tel 011 9034652) si raggiunge dall'uscita della tangenziale sud Stupinigi. Si prosegue per il Castello di Stupinigi con circolazione obbligatoria si gira la prima a destra e si prosegue per circa 2 chilometri. Alla prima rotonda si gira a destra per zona industriale Malosna in Corso G. Agnelli. Alla seconda si gira a sinistra per Via dell'Artigianato. La struttura ha delle pergole in legno sulle pareti.

SCHEDA DI ADESIONE

DA RESTITUIRE AL PLASTLAB TRAMITE FAX (011/9004896) ALL'ATTENZIONE Sig.ra Imma Del Grosso

Stampaggio ad iniezione: ritiri e deformazione presso PLASTLAB di Orbassano (TO)

Il sottoscritto: _____ referente aziendale per il corso
iscrive il/i signor/i: _____

Del giorno _____

n° telefono cellulare del partecipante (solo per eventualità eccezionali): _____

ANAGRAFE DITTA	ditta:	
	via:	
	CAP/città:	provincia:
	partita IVA:	codice fiscale:
	telefono:	telefax:
	e-mail:	

Dichiara di aver letto le condizioni e chiede che la relativa fattura qualora non siano validi i dati sopra riportati, venga intestata a: (per ricevere la fattura per posta elettronica specificare un indirizzo e-mail)

QUOTE DI PARTECI- PAZIONE	primo partecipante:
	<input type="checkbox"/> euro 670 + IVA 21%
MODALITA' DI PAGAMENTO	eventuali altri partecipanti:
	<input type="checkbox"/> euro 460+ IVA 21%
MODALITA' DI PAGAMENTO	Il pagamento deve essere effettuato inderogabilmente entro 3 gg prima dalla data del corso mediante:
	<input type="checkbox"/> bonifico sul c/c PLASTLAB Banca Unicredit IBAN IT 74 M 02008 30685 000040390114 (anticipando via telefax copia della contabile di avvenuto pagamento)

data firma leggibile

N.B.: L'indirizzo e i dati da noi forniti a PLASTLAB possono essere utilizzati per l'inoltro di informazioni su corsi e iniziative del PLASTLAB stesso e di nostro interesse. Ai sensi dell'art. 7 del DLgs 196/03 è nostro diritto chiedere la cessazione dell'invio di tali informazioni e/o l'aggiornamento dei nostri dati in vostro possesso.

data firma leggibile

PLASTLAB S.c.a r.l.- Via dell'Artigianato 2 – Zona Malosnà- 10043-Orbassano(To)

Fax:+39 011 9004896 -Tel.:+39 0119034652-info@plastlab.it

www.plastlab.it – www.plastmag.it